

# Pallegennemløb

---



---

**Leantek ApS**  
CVR: 31747643

Peder Wessels Vej 21 A  
5220 Odense SØ

Tlf : 70 200 650  
Fax: 66 101 210

Mail : [info@leantek.dk](mailto:info@leantek.dk)  
Web: [www.leantek.dk](http://www.leantek.dk)

# Pallegennemløb

---

Hvordan virker systemet? .....	1
Hvor bruges systemet?.....	1
Hvilke fordele giver systemet? .....	2
Tilpasning til alle andre systemer .....	2
Pallens løberetning.....	3
Forskellige typer palleudløb.....	3
Kort segment.....	4
Mellemsegment.....	4
Samlestykke til segmenter.....	4
Forskellige typer palleindsætning .....	4
Front-palleseparator .....	5
Manuel palleseparator .....	5
Pallestyr .....	5

# Pallegennemløb

Produkter skifter hele tiden i udvalg og sortiment. Derfor bliver kravene til lagersystemer og logistiske koncepter hele tiden større.

Man skal skabe mere enkle og overskuelige systemer, øge plukkefrekvens og nedbringe fejlrate. Samtidig skal man ligge indenfor en lovgivningsramme om ergonomi og sikkerhed.

Pallegennemløbssystemer skaber pluk og indlagring, der foregår både effektivt, fleksibelt og økonomisk – fra separate standalone-systemer til kombination med halv- eller helautomatiserede løsninger.

Pallegennemløbssystemer fås i mange varianter og kan tilpasses alle størrelser lagre og typer håndteringsudstyr. Dertil hører et stort tilbehørsprogram, der øger både ergonomi, sikkerhed og plukkehastigheder.



## Hvordan virker systemet?



Systemet er baseret på faldrullebaner, hvor man generelt har et fald på 4 % fra bagenden af anlægget (indlæssesiden) frem mod front (udtagesiden).

Herved ruller pallen, der stilles ind fra bagsiden, selv frem mod fronten udelukkende ved hjælp af tyngdekraften.

Derfor kaldes systemet også et FIFO system, idet den palle der sættes først ind bagfra også er den palle der tages først ud på fronten: First In – First Out.

Ved hjælp af bremseruller sikres den korrekte hastighed gennem anlægget. Man sikrer derved også at de dynamiske kræfter holdes på plads indenfor anlæggets kapacitet og opbygning.

## Hvor bruges systemet?

Systemet har bevist sit værd i nøgleområder, hvor ydelse, fleksibilitet og økonomi er i højsædet. Man bruger især systemerne til:

- Lagre med holdbarhedsdatomærkning.
- Erstatning for intern transport.
- Plukkelagre med mellemstor eller stor volumen.
- Bufferlagre – eller lagre hvor der er indbefattet en modningsproces.
- Lagre til klargøring til rutekørsel – og dedikering til ruter.
- Lagre med stor omsætnings hastighed, f.eks. i brancher som:

- Fødevareredistribution
- Medicinalindustri
- Kemisk industri
- Lyd og billede
- Katalogsalgsvirksomheder
- Bogdistribution
- Automobilbranchen
- Produktionsvirksomheder
- Grossistvirksomheder
- I forbindelse med anden lagringstype

## Hvilke fordele giver systemet?

- Besparelse i plukketider på mellem 40 - 50 %.
- FIFO-principper – First In First Out – hvilket især er vigtigt ved datomærkning i forbindelse med holdbarhed eller garanti.
- Klar opdeling af varer skaber øget overblik; ingen sammenblanding af ind- og udlæsning ved klart opdelte gange.
- Samme lagerkapacitet i mindre rum idet overflødige gange er eliminerede. Op til 60 % pladsbesparelse.
- Ruller i stedet for bjælker – hvilket betyder at varen selv ruller frem til udtageposition.
- Øget produktivitet idet der er adskillelse mellem indfyldning og udtagning. Dette betyder mindre trafik i de dedikerede gange.
- Det fungerer som intern transport i stedet for truck.
- Vedligeholdelsesfrit rullesystem.

## Tilpasning til alle andre systemer

Vores gennemløbsrammer leveres i standardmål på 2.500 og 3.000 mm og kan tilpasses alle typer pallereoler. Da standarder er tilpasset EURO-paller eller evt. industripaller har man indbygningsmål ud fra disse palle typer.

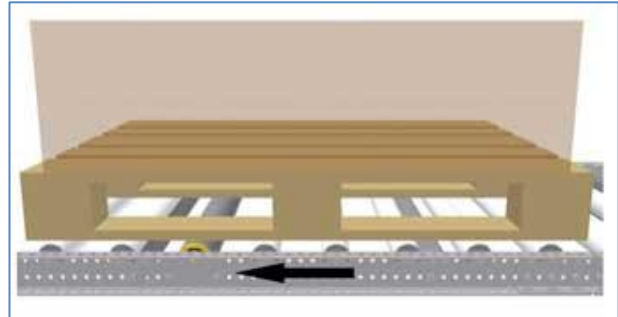
<b>Palletyper:</b>	<b>Dimension L x B</b>
EURO-palle:	800 x 1.200 mm
Industripalle:	1.000 x 1.200 mm
Ølpalle:	1.000 x 1.200 mm
Pallebur:	1.070 x 1.100 mm
Plastpalle EUR:	800 x 1.200 mm

Systemet kan tilpasses alle palle typer med kvalitativt forsvarlig løbeegenskaber.

## Pallens løberetning

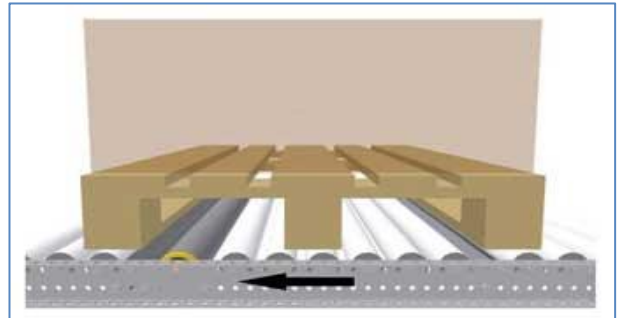
### Løberetning langs mede

Indbygningsmål bredde 950 mm



### Løberetning på tværs af meder

Indbygningsmål bredde 1.350 mm



## Forskellige typer palleudløb

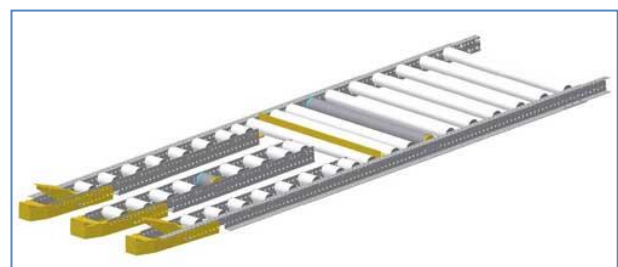
### Udløb mod vinkeltraverser

Bruges kun ved truck med vipbar mast.



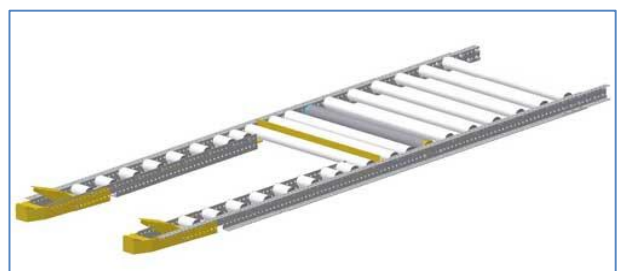
### 3-Delt bane

Bruges til udløb på gulv eller ved palleløfter uden vipbar mast.



### 2-Delt bane

Bruges til udløb på gulv eller ved palleløfter uden vipbar mast.



## Kort segment

### Segment til endeløse baner

Normalt 1 bremserulle pr.palle.  
Standardmål 1.200 mm pr. segment.



## Mellemsegment

### Segment til endeløse baner

Normalt 1 bremserulle pr.palle.  
Standardmål 2.400 – 3.000 mm pr. segment.



## Samlestykke til segmenter

Til samling af alle typer segmenter



## Forskellige typer palleindsætning

### Vinkeltraverse med rullebeskytter

Bruges kun ved truck med vipbar mast.



### 2-Delt bane

Bruges til indlagring på gulv eller ved palleløfter uden vipbar mast.



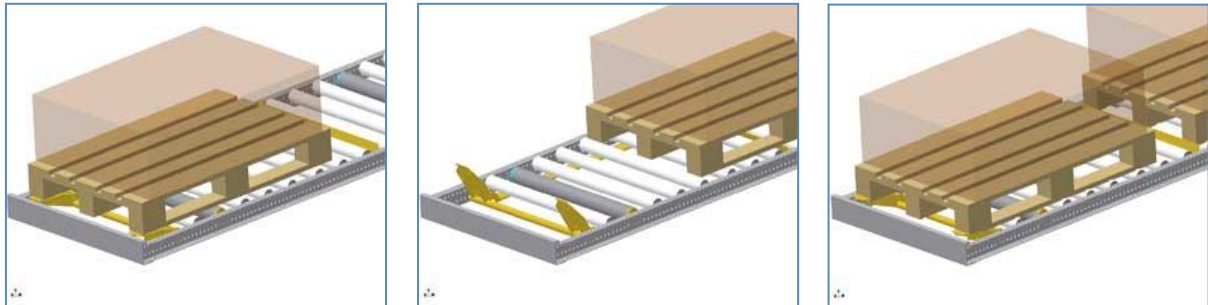
### 3-delt bane

Bruges til indlagring på gulv eller ved palleløfter uden vipbar mast.

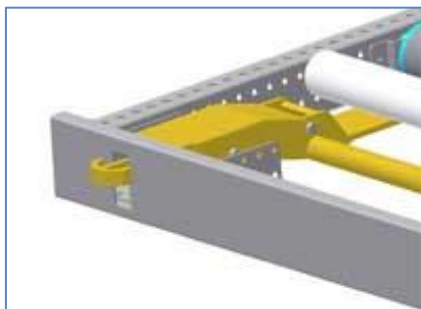


## Front-palleseparator

Systemet skaber frigørelse af den forreste palle i systemet for at sikre at man kan håndtere den forreste palle uden risiko for tryk bagfra.



## Manuel palleseparator



Ved pluk fra palle, hvor man vil have mulighed for at tage pallen ud og stille den ind i samme kanal igen uden at skulle stille den ind bagfra anlægget. Vi har udviklet en anordning, hvor operatøren kan bestemme hvornår den næste palle skal køre frem. Dette sker ved håndgreb på fronten, der udløser palleseparatoren når man ønsker det.

## Pallestyr

For at sikre at pallen går lige ind i anlægget har man mulighed for at montere indsætningsstyr på hver side af rullebanen. Derved undgår man at pallen kanter sig på tværs og sætter sig fast inde i anlægget.

Princippet for en indsat palle er at den altid kommer ud som den blev sat ind i anlægget.

